



Nastri Trasportatori Design Italiano



PRODOTTI

3 **Nastri Standard**

Normalgum
Oligum
Temperoligum
Tempergum
Ardentgum
Superardentgum
Gummiflat
Chevrongum
A nido d'ape
CNT

10 **Nastri a listelli**

11 **Nastri a carcassa metallica**

Nastri longitudinali
Nastri a rete

Nastri Standard



Serie di nastri appositamente studiata in base alla domanda generalizzata dell'Utenza con possibilità di rapida reperibilità nelle larghezze e nei tipi normalmente richiesti.

Sono previsti i seguenti carichi di lavoro: 16, 21, 26, 32, 40 e 52 Kg/cm larghezza. La serie è realizzata con l'accoppiamento di 2, 3, 4 e 5 tele in poliestere poliammide (**EP**) atte a garantire alti carichi specifici con bassi allungamenti elastici in opera, elevate flessibilità trasversali ed in grado di assorbire deformazioni locali per carichi d'impatto, per zone di transizione o in presenza di dossi etc. Le coperture dei nastri sono costituite da mescole in gomma con caratteristiche specifiche adatte a sopportare gli agenti esterni, le usure, le lacerazioni, i tagli anche in presenza di calore, residui oleosi o acidi presenti nei materiali trasportati.

La **Serie Standard** risponde alle principali norme nazionali ed estere ed è quindi in grado di soddisfare qualitativamente, con

rapidità ed efficienza, una utenza varia quale: cementifici e fornaci, fonderie, cokerie, acciaierie, industrie chimiche, miniere e cave, vetrerie, zuccherifici, silos e saline, riciclaggio rifiuti.

La serie delle larghezze normalizzate ed usuali risulta totalmente prevista dalle scorte di pronto impiego. Sono reperibili larghezze di: 300, 400, 450, 500, 600, 650, 700, 800, 1000, 1200, 1400, 1600 mm ed oltre, a richiesta del Cliente.

I nastri in sviluppi standard di 200 metri vengono consegnati: aperti, della lunghezza richiesta maggiorata dei tratti necessari per la giunzione in opera; chiusi ad anello con giunta vulcanizzata e garantita.



Normalgum

Nastro trasportatore a più tele EP con coperture in mescole resistenti all'abrasione, lacerazione, taglio ed invecchiamento da agenti esterni per temperature da -35 a +80°C.

Impiegabile per trasporto di: calcare, cemento calcestruzzo, coke, clinker, fossile, inerti, minerali, rottami di vetro, sale, sabbie verdi etc., in pezzatura media o pesante, in funzione del numero delle tele impiegate

Caratteristiche

Normalgum

Classe	160	200	250	315	400	500
N° tele	2	2	2	3	3	4
Spessore coperture mm	2+1	3+2	4+2	4+2	4+2	5+2
Spessore nastro mm	4,5	6,2	7,4	8,0	8,3	10,5
Peso nastro Kg/m ²	5,2	7,4	8,8	9,6	10	12,6
Carico lavoro Kg/cm	16	20	25	32	40	52
Allungamento %	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
Diametro motore ø mm	200	250	250	315	315	500
Corsa tenditore %	2	2	2	2	2	2



Oilgum

Nastro a più tele con copertura in mescola altamente oleoresistente a base di elastomeri specifici per il contatto con olii e grassi di qualsiasi origine, buona resistenza ai solventi aromatici ed alifatici, anche in presenza di sollecitazioni d'usura da sfregamento e da taglio con temperature da -35°C a $+80^{\circ}\text{C}$. È impiegato per il trasporto di semi oleosi, coke di petrolio, rifiuti urbani, fossili additivati, concimi, pezzi metallici lubrificati.

Temperoilgum

Nastro trasportatore a più tele con copertura in mescola polivalente per il contatto con materiali oleosi e caldi in ambiente esterno con azioni abrasive, con rischi di tagli e lacerazioni per le azioni meccaniche dei trasportati a temperature di 110°C e localmente fino a 130°C .

Oilgum

Temperoilgum

250	315	400	500	200	250	315	400	500
2	3	3	4	2	2	3	3	4
4+2	4+2	4+2	5+2	3+2	4+2	4+2	4+2	5+2
7,4	8,0	8,5	10,5	6,5	7,6	8,2	8,5	10,5
8,9	9,5	10	12,5	7,4	8,5	9,5	9,7	12,3
25	32	40	52	20	25	32	40	52
1,3	1,3	1,3	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
250	315	315	500	250	250	250	250	250
2	2	2	2	2	2	2	2	2



Tempergum

Nastro a più tele con coperture in mescola termoresistente antiabrasiva per il trasporto di materiali caldi a 110°C con punte locali di 130°C. Adatto al trasporto di: terra al distaffaggio, coke, sinter, calce, loppa etc., in pezzature commisurate al numero delle tele impiegate.

Caratteristiche

Tempergum

Classe	200	250	315	400	500
N° tele	2	2	3	3	4
Spessore coperture mm	3+2	4+2	4+2	4+2	5+2
Spessore nastro mm	6,2	7,4	8,3	8,3	10,5
Peso nastro Kg/m ²	7,5	8,8	10	10	12,2
Carico lavoro Kg/cm	20	25	32	40	52
Allungamento %	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Diametro motore ø mm	250	315	315	315	500
Corsa tenditore %	2	2	2	2	2



Ardentgum

Nastro a più tele con coperture a base elastomeri specificatamente adatti a resistere a temperature di 130°C e localmente a 150°C, con buone caratteristiche di antiabrasività. Si presta al trasporto di materiali caldi e chimicamente aggressivi come: zolfo, superfosfati, minerali arrostiti, pellets, coke e processi Kullman in pezzature medie e fini.

Ardentgum

250	315	400	500
2	3	3	4
4+2	4+2	4+2	5+2
7,5	8,2	8,5	10,7
9,0	9,8	10,2	12,5
25	32	40	52
1,5	1,5	1,5	1,5
315	315	400	500
2	2	2	2



Superardentgum

Nastro a 2-3-4 tele con copertura in mescole ad alta termoresistenza a base di elastomeri speciali con resistenze a temperature di trasporto di 150°C con punte di 200°C ed oltre per materiali fini anche acidi, con velocità di trasporto contenute per la natura dei trasportati.

Superardentgum

250	315	400	500
2	3	3	4
4+2	4+2	4+2	5+2
7,5	8,2	8,5	10,7
9,9	10	10,2	12,7
25	32	40	52
1,3	1,3	1,3	1,3
315	315	400	500
2	2	2	2



Gummiflat

Nastro in gomma realizzato per trasportatori su piani di scorrimento. La spiccata resistenza all'abrasione ed agli agenti atmosferici ed il basso coefficiente di attrito della superficie inferiore (strisciante), garantiscono un perfetto funzionamento all'esigenza di questi impianti. Temperatura d'esercizio: $-20 \div +80$ °C. Idonei per trasporto di: ceramiche, fornaci laterizi, industrie marmo, impianti di stoccaggio, impianti di immagazzinaggio, ecc.

Chevrongum

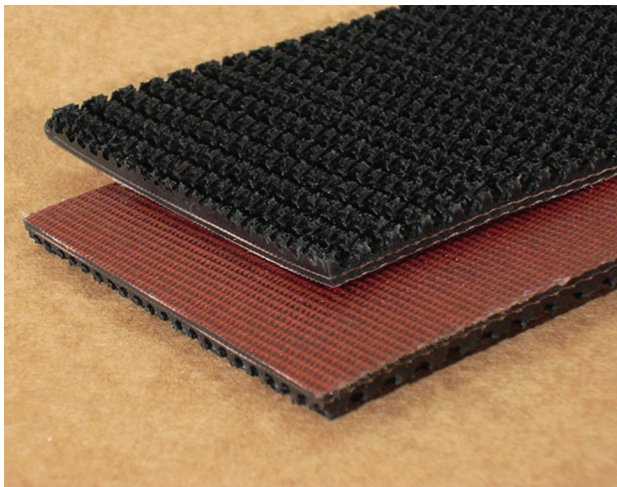
Nastro a più tele con coperture con listelli stampati di altezza standard 15 mm disposti a V contromarcia, in grado di trattenere in sito i trasportati su pendenze da 20 a 40 gradi. Gomme antiabrasive, antitaglio adatte ad ambienti difficili.

Caratteristiche

Gummiflat

Chevrongum

Classe	200	250	315	400	200	250	315	400	500
N° tele	2	2	3	3	2	2	3	2	4
Spessore coperture mm	2+0	3+0	3+0	3+0	3+2	3+2	3+2	3+2	4+2
Spessore nastro mm	3,8	4,2	5,4	5,7	6,2	6,4	7,0	7,3	9,5
Peso nastro Kg/m ²	4,6	5,0	6,4	6,8	-	-	-	-	-
Carico lavoro Kg/cm	20	25	32	40	20	25	32	40	52
Allungamento %	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Diametro motore ø mm	150	200	250	315	250	315	400	500	630
Corsa tenditore %	2	2	2	2	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8



A nido d'ape

Nastro a più tele adatto ad impieghi di magazzino e spedizione confezioni in sacchi, scatole, pacchi, casse etc., con superficie portante operata a nido d'ape e lato inferiore a basso coefficiente di attrito per scivolamento su piani, rulliere etc.

Apegum

200	250	315	400
2	2	3	3
3+0	3+0	3+0	3+0
5,4	5,7	6,4	6,8
5,0	5,3	6,2	6,5
20	25	32	40
1,5	1,5	1,5	1,5
200	200	315	315
1,7	1,7	1,7	1,7



CNT

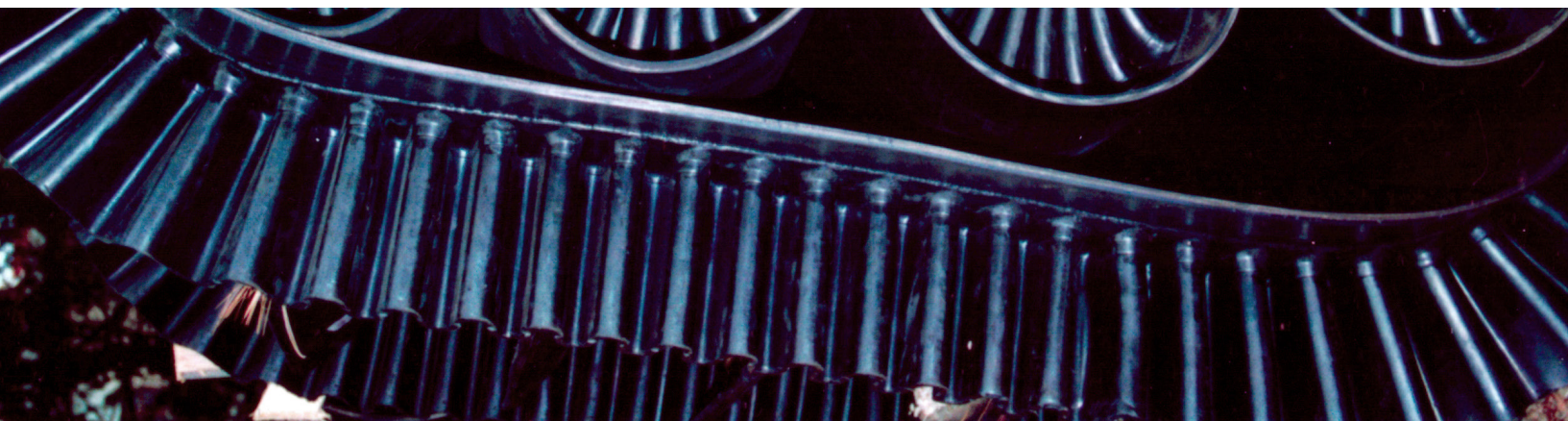
Cinghie piatte a più tele senza coperture in gomma, adatte al trasporto interno di prodotti semilavorati con scorrimento su rulli o lamiere. Sono impiegate anche come elevatori a tazze quali granaglie, viterie, pasta etc., con limitate caratteristiche alimentari (D.M. 21/3/73 gruppo V).

Come nastro in versione oleoresistente trova applicazione nel trasporto di lamiera, particolari meccanici, pelli e banchi di cernita.

CNT

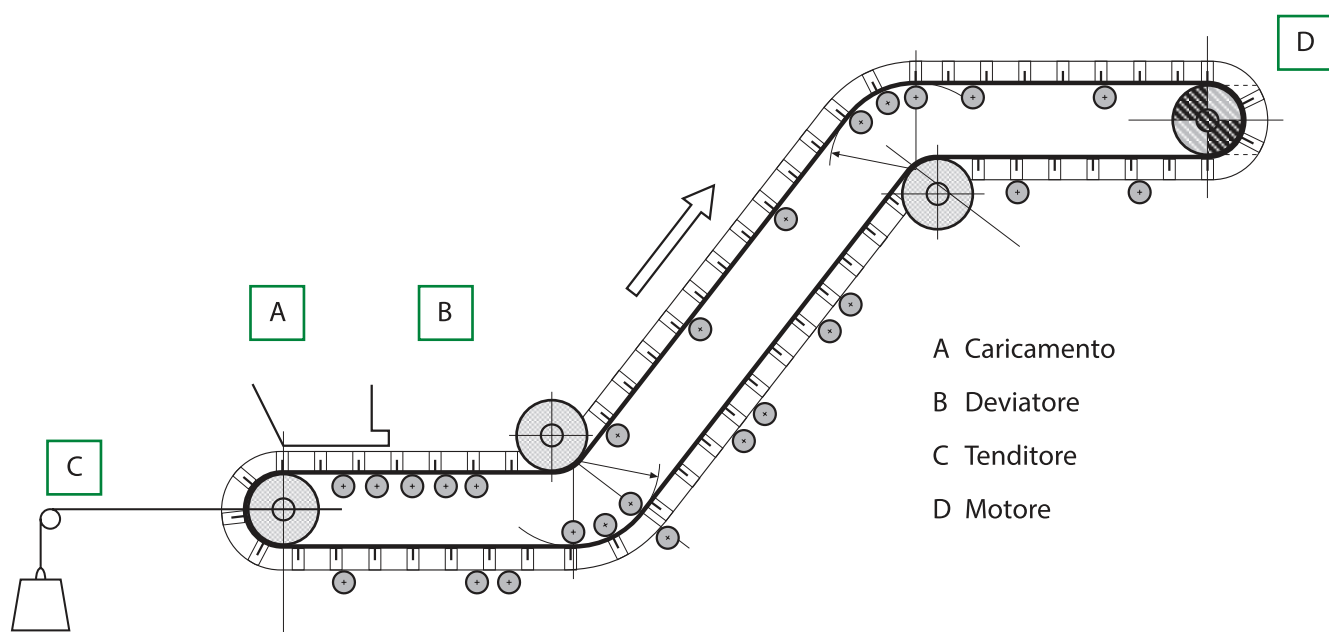
120	180	240	300	360	420
2	3	4	5	6	7
-	-	-	-	-	-
2,5	3,7	5,1	6,5	8	10
2	3	4	5,2	6,5	8
12	18	24	30	36	42
2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
90	120	160	230	300	370
4	4	4	4	4	4

Nastri a listelli



I trattamenti dei materiali sfusi nelle fasi di frantumazione, classificazione, essiccazione e stoccaggio, avvengono di norma in fabbricati dove spazi ed ingombri, limitazioni di polveri e rumori tollerabili, condizionano l'impiego di trasporti a nastro tradizionali.

In presenza di elevate richieste di portata, su percorsi sinuosi, con inclinazioni da 0° a 90° sulla stessa tratta, con la possibilità di schermature antirumore e antipolvere ed un trasporto a velocità contenuta, si evidenzia l'utilità dei nastri a listelli. Il presente catalogo illustra le caratteristiche principali del Gummibord a bordo continuo con traverse interne, al fine di permetterne una prima valutazione di scelta del tipo e delle dimensioni in relazione all'applicazione richiesta.



Nastri a carcassa metallica



Le eventuali armature trasversali sono incorporate nelle coperture superiori del nastro.

Nastri longitudinali

I nastri trasportatori a carcassa metallica sono costituiti a norma DIN 22131 con funi metalliche in acciaio armonico zincate affiancate entro uno strato di mescola in gomma con elevate caratteristiche di attacco chimico-meccanico. Tale caratteristica risulta di importanza fondamentale per la necessaria ripartizione dei carichi fra le corde, l'assorbimento delle deformazioni locali, la longevità e la tenuta delle giunzioni.

Per l'isolamento dall'ambiente esterno e dal contatto con i materiali trasportati, la nappa metallica resistente è ricoperta con strati in gomma con caratteristiche specifiche che la proteggono anche lateralmente nella zona dei bordi (talloni). Le gomme di copertura preservano le funi da agenti ossidanti, meccanici e chimici, in presenza di calore o in ambienti gassosi o infiammabili. Quando necessario, è possibile la sistemazione nella copertura portante di inserti trasversali sintetici o metallici con funzioni "antitaglio".

I nastri a carcassa metallica sono costruiti in una gamma di resistenze normalizzate in modo da permetterne sempre l'inserimento su impianti preesistenti con giunzioni standard DIN 22131 di lunghezza proporzionata alla classe ed ai carichi d'impiego. I nastri a carcassa metallica denunciano allungamenti in opera estremamente contenuti, nell'ordine dello 0,2% della lunghezza impiegata, carichi di lavoro fino a 500 Kg/cm larghezza ed oltre. Tali caratteristiche rendono questa serie adatta ad impieghi su enormi distanze con interassi fino a 10, 12 Km ed oltre, con dislivelli di centinaia di metri e gruppi di comando sdoppiati in funzione dell'andamento delle tensioni sul nastro.

Si impiegano pertanto nei lunghi tragitti dall'interno alla costa e viceversa, nei terminali di sbarco, nelle discenderie delle miniere di fondo, nell'evacuazione degli sterili di scavo, negli impianti di carica altoforni etc.

Caratteristiche

Classe	ST800	ST1000	ST1250	ST1600	ST2000	ST2500	ST3150	ST4000	ST5000
Carico lavoro daN/cm	100	125	156	200	250	312	393	500	600
Allungamento %	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Diametro funi DIN 22131mm	4,1	4,1	4,9	5,6	5,6	7,2	8,1	8,9	10,9
Passo funi mm	15	12	14	15	12	15	15	15	17
Distanza dal bordo mm	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Spessore coperture mm	5+4	5+5	5+5	6+5	6+5	6+6	7+7	7+7	8+8
Spessore nastro mm	13	14	14	17	17	19	22	23	26
Peso nastro kg/m ²	17	20	20,5	25	26,5	31	38,5	43	47,5

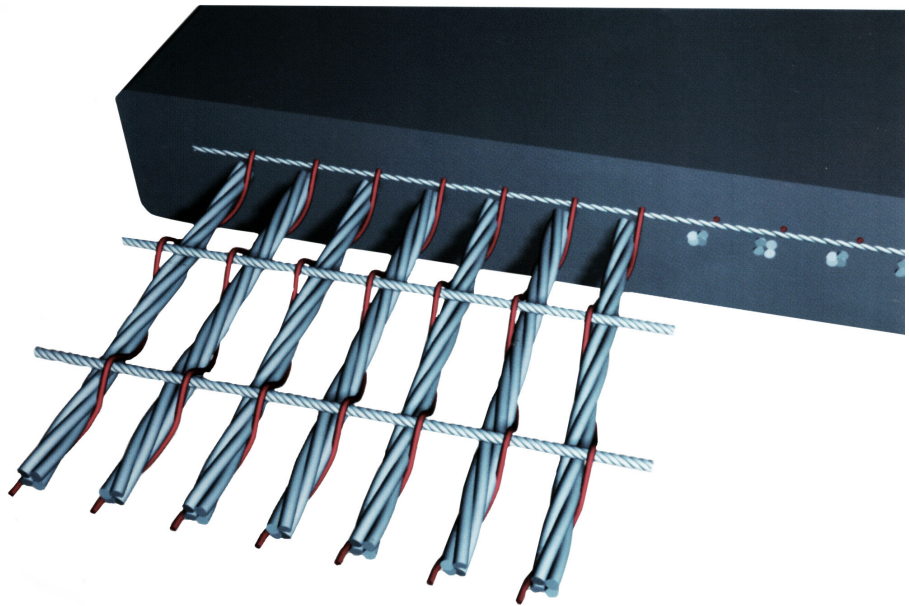
I carichi di lavoro indicati sono in funzione di un grado di sicurezza base pari a 8 (normale impiego in marcia)

Giunzioni

La necessità di collegare fra loro più bobine di nastro per la copertura degli enormi sviluppi possibili con l'impiego dei nastri richiede la messa a punto di tecnologie di giunzione di semplice applicazione per la massima affidabilità, quale la pratica dei Servizi ATEFI Srl può garantire. Gli opportuni schemi di operazione risultano peraltro normalizzati (DIN 22131) in base alla classe di resistenza del nastro, di lunghezza proporzionata al grado di sicurezza dell'applicazione.

Dimensioni

Classe	ST800	ST1000	ST1250	ST1600	ST2000	ST2500	ST3150	ST3500	ST4000	ST5000
Gradini	1	1	1	1	2	2	2	3	3	3
Lunghezza L	600	600	650	750	1150	1350	1650	2350	2650	2800
Lunghezza ridotta LR	500	500	600	700	900	1200	1500	2050	2250	2300



Nastri a rete

Per un impiego alternativo ai nastri trasportatori con inserto tessile, in presenza di forti sollecitazioni d'impatto dei materiali trasportati nella sezione di carico, è consigliabile l'impiego dei tipi Metal Weft con inserti metallici trasversali, atti a ridurre i rischi di sfondamento e taglio dei nastri.

Tali inserti, mediamente elastici e comprimibili, consentono ai nastri di sopportare smorzando le sollecitazioni e le deformazioni locali da urto. Si utilizzano tessuti metallici costituiti da molte corde longitudinali di diametro ridotto, incrociate con trame trasversali elastiche collegate con fili di poliestere. Ne risulta un inserto consistente di difficile penetrazione, resistente al taglio, con allungamento in opera contenuto allo 0,5% massimo. Le trame metalliche a passo costante sono in grado di sopportare sollecitazioni di trazione e compressione che conferiscono all'insieme la capacità di adeguarsi a situazioni di inflessione trasversale su terne di rulli a forte concavità.

Eventuali incisioni o penetrazioni del nastro trovano l'opposizione degli inserti, che possono provocare la deviazione del nastro sui fine corsa laterali e conseguente arresto della marcia. La serie Metal Weft è prodotta nella gamma di resistenze standard sottoelencata: Classi 630, 800, 1000, 1250, 1400, 1600 e 1800 N/mm nelle esecuzioni tipo IW con trama singola sovrapposta flessibile.

Caratteristiche

Nastri a rete

Classe	630R	800R	1000R	1250R	1400R	1600R	1800R
Carico lavoro daN/cm	78	100	125	156	175	200	225
Allungamento %	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
Diametro funi per passo mm	3 · 14	3,6 · 15	3,6 · 12	4,4 · 14	4,4 · 13	5,2 · 15	5,2 · 13
Copertura sup/inf mm	5+3	6+3	8+3	8+4	8+4	10+4	10+4

TIPO IW

Insero trasversale tip./pas.	2 · 14	2 · 14	2 · 14	2 · 14	2 · 14	2 · 14	2 · 14
Spessore nastro mm	13	14,6	16,6	18,4	18,4	21,2	21,2
Peso nastro kg/m ²	17	19,4	22	24,7	25,2	29	31



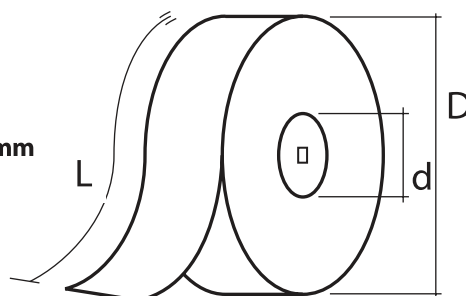
Diametri bobine

Diametro subbio d: 500mm

Diametro bobine: **D**

Spessore del nastro: **S**

Sviluppo totale: **L**





La nostra società opera in diversi settori di mercato, prevalentemente nel settore import/export per il commercio all'ingrosso di nastri trasportatori in gomma ed elevatori, accessori per gli stessi, rulli in ferro e materiali destinati a miniere, cave, centrali di betonaggio e aeroporti.

Siamo presenti sul mercato italiano e internazionale da circa 30 anni, grazie a una conoscenza appropriata del lavoro e un'organizzazione capillare dei servizi, con la messa a disposizione del cliente di squadre di lavoro (in cantiere 24 ore su 24) per assistenza e manutenzione nastri trasportatori, rivestimento tamburi, vulcanizzazioni in loco.

Siamo in grado di effettuare tutti i tipi di giunzioni in loco. Le nostre équipes, per i paesi del Maghreb, sono composte da furgoncini, autocarri con gru per il trasporto e la gestione dei materiali pesanti. I nostri team sono in formazione continua con tecnici di livello europeo.

ATEFI Srl è rappresentante **Gummilabor Spa Italia** per la Francia e i paesi francofoni del Maghreb, in particolare l'Algeria.

Rappresentiamo la marca **Aramine Francia** per la fornitura di materiale destinato a miniere sotterranee.

Siamo altresì rappresentanti della marca **Tyco** antincendi, leader mondiale nel servizio antincendio civile ed industriale.





Via C. Cammeo, 45 - 56021 Cascina loc. Navacchio (Pisa) ITALIA
Tel (+39) 050 775 251 Fax (+39) 050 775 861
info@atefi.it www.atefi.it